

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO ADATTATORE A FLANGIA 7012 PN 16



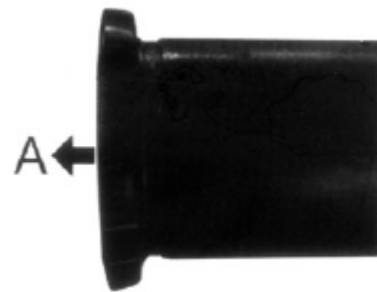
Preparazione tubo

Verificare che l'estremità del tubo sia dentro le tolleranze ammesse per garantire la tenuta idraulica



Lubrificazione la guarnizione

Verificare che la guarnizione sia compatibile con il tipo di applicazione. Applicare la corretta dose di lubrificante sulla guarnizione



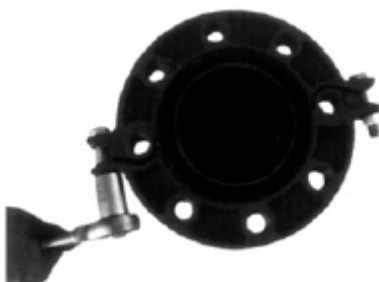
Installazione Guarnizione

Far scorrere la guarnizione sull'estremità del tubo con l'apertura della guarnizione rivolta verso il lato "A". Assicurarsi che la fine della guarnizione sia allineata con l'estremità del tubo.



Installazione adattatore

Rimuovere viti e dadi, posizionare le due metà dell'adattatore sopra la guarnizione assicurandosi che il corpo combaci con l'estremità del tubo. Reinserire le viti e fissare i dadi.



Serraggio dadi

Serrare i dadi alternativamente ed in egual misura alla coppia di serraggio indicata nella tabella sottostante utilizzando una chiave dinamometrica.



Collegare la flangia

Allineare i fori della flangia con la controflangia. Inserire un bullone per flangia standard attraverso il foro per il bullone e serrare a mano un dado. Inserire un altro bullone sul foro opposto e serrare a mano una dado. Continuare questo fino a quando sono montati tutti i bulloni. Serrare i dadi in modo uniforme alla coppia di serraggio specificata, in modo da far rimanere parallele le facce delle due flange. Montaggio completato.

ATTENZIONE: non superare le coppie di serraggio raccomandate per evitare danni al corpo.

Coppia di serraggio	
Dimensione	[Nm]
M12	40-60
M16	110-135