

Diametro nominale tubo [“]	Diametro reale tubo [mm]	Tolleranza [mm]	A1 ± 0.76 [mm]	B1 ± 0.76 [mm]	C1 [mm]	Diametro alla base della scanalatura C [mm]	C toll [mm]	T [mm]	F [mm]
1”	33,7	+0,30 / -0,50	15,9	7,2	1,7	30,2	-0,38	1,65	34,5
1” 1/4	42,4	+0,30 / -0,50	15,9	7,2	1,7	39,0	-0,38	1,65	43,3
1” 1/2	48,3	+0,30 / -0,50	15,9	7,2	1,7	45,1	-0,38	1,65	49,4
2”	60,3	+0,80 / -0,60	15,9	8,8	1,6	57,2	-0,38	1,65	62,2
2” 1/2	76,1	+0,80 / -0,60	15,9	8,8	1,9	72,3	-0,46	2,10	77,7
3”	88,9	+0,80 / -0,60	15,9	8,8	2,0	84,9	-0,46	2,10	90,6
4”	114,3	+1,00 / -0,80	15,9	8,8	2,1	110,1	-0,51	2,77	116,2
5”	139,7	+1,40 / -0,80	15,9	8,8	2,1	135,5	-0,51	2,77	141,7
6”	168,3	+1,40 / -0,80	15,9	8,8	2,2	164,0	-0,56	2,77	170,7
8”	219,1	+1,40 / -0,80	19,1	11,9	2,4	214,4	-0,64	2,77	221,5
10”	273,0	+1,60 / -0,80	19,1	11,9	2,4	268,3	-0,69	3,40	275,4
12”	323,9	+1,60 / -0,80	19,1	11,9	2,8	318,3	-0,76	3,96	326,2

