

## DEGASATORE SOTTOVUOTO V6-R E V9-R

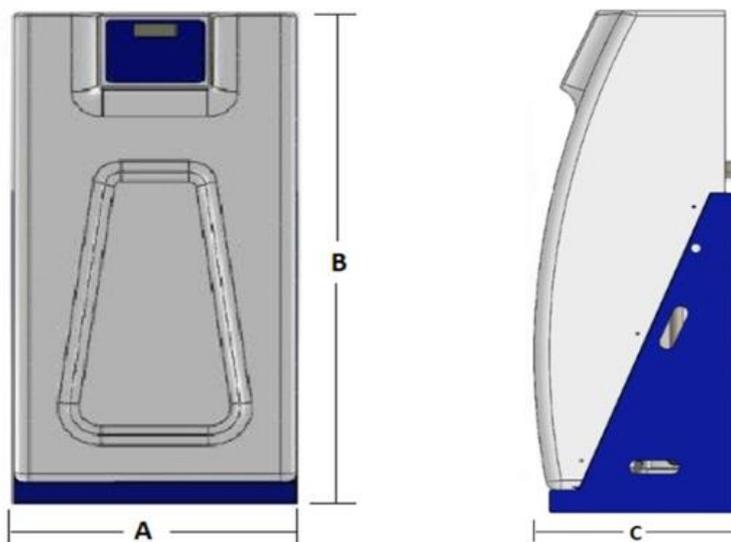


### Funzionamento

Il degasatore modello V6-R e V9-R consente l'eliminazione dei gas normalmente disciolti in acqua che non sono intercettabili dai classici disaeratori in linea. Il suo utilizzo è consigliato in particolar modo negli impianti dove le temperature di esercizio sono basse. Dispone inoltre di una funzione di rabbocco automatico che compensa la diminuzione di volume provocata dallo spurgo dell'aria e da eventuali perdite. L'acqua di rabbocco viene disaerata prima di essere immessa nell'impianto. L'elevato grado di depressione rende la disaerazione molto efficace. Il degasatore dispone di un contatto pulito per la trasmissione di un allarme riepilogativo ad un sistema di building management. Il display indica continuamente lo stato del dispositivo e la pressione dell'impianto.

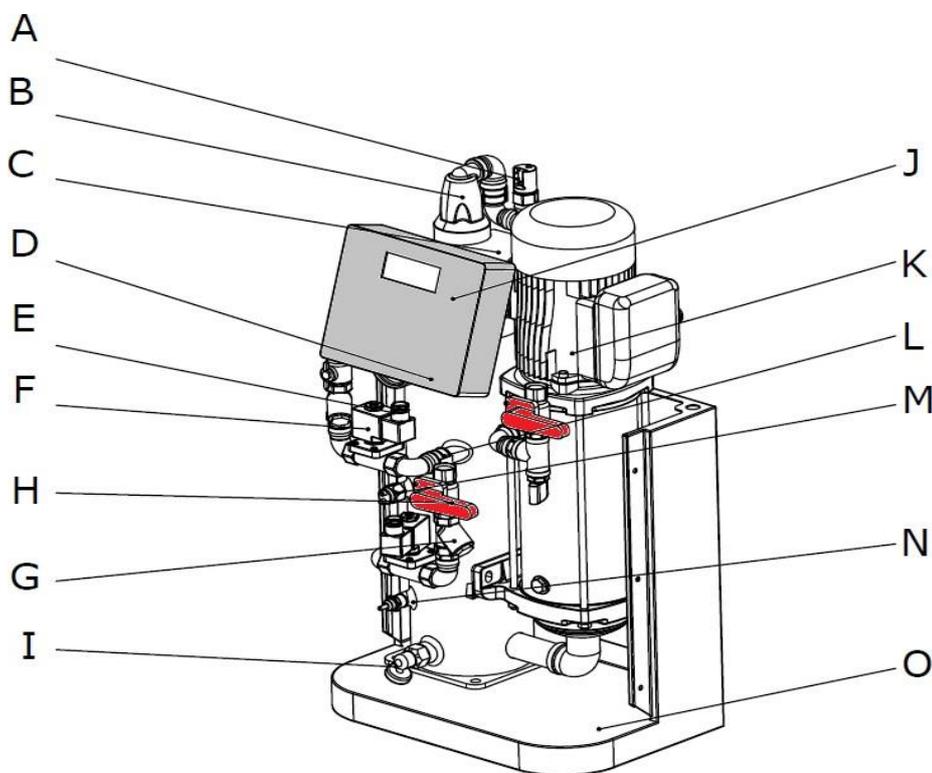
E' dotato di un sensore di flusso in grado di misurare l'effettivo quantitativo di aria spurgata dall'impianto in modo da ottimizzare il funzionamento del dispositivo.

### Specifiche tecniche



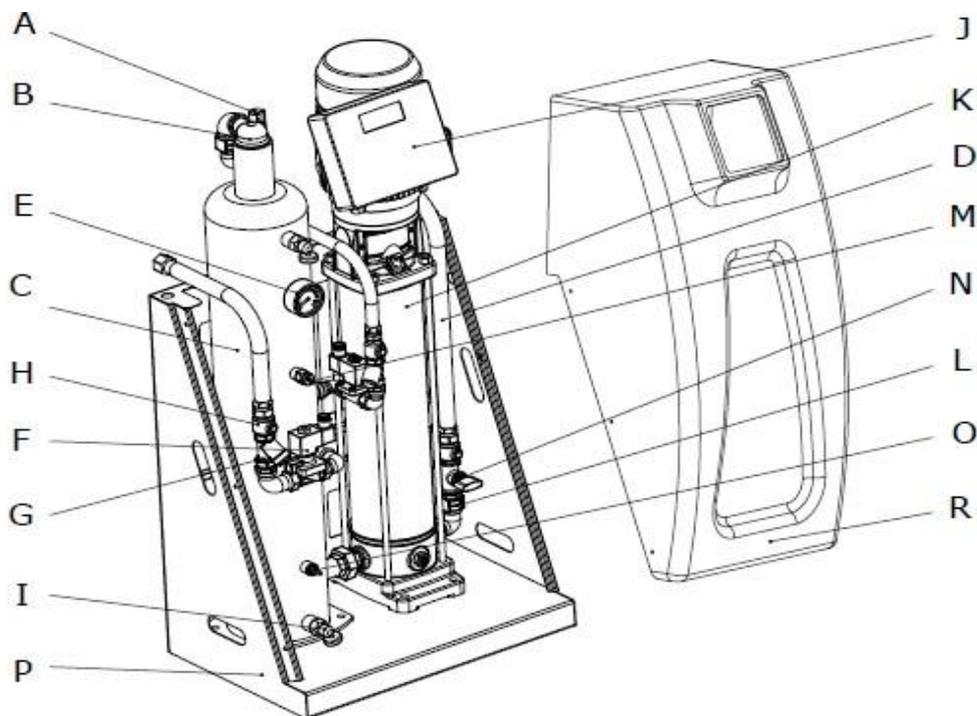
Modello	Pressione [bar]	Temperatura [°C]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	max volume impianto m <sup>3</sup>	Peso [kg]
V6-R	1-6	0-90	410	740	330	300	41
V9-R	5-9	0-90	560	1080	380	300	81

**Schema V6**



<b>A</b>	Sensore di flusso	Flow Sensor	<b>I</b>	Valvola di drenaggio	Drain Valve
<b>B</b>	Auto Airvent	Auto Airvent	<b>J</b>	Pannello di controllo	Control Panel
<b>C</b>	Vaso di disareazione	Deaeration Vessel	<b>K</b>	Pompa	Pump
<b>D</b>	Valvola prima del manometro	Valve before Manometer	<b>L</b>	Pressostato	Pressure Switch
<b>E</b>	Manometro	Manometer	<b>M</b>	Sonda	Level Probe
<b>F</b>	Valvola solenoide	Solenoid Valve	<b>N</b>	Sensore di pressione	Pressure Sensor
<b>G</b>	Filtro	Strainer	<b>O</b>	Telaio	Chasis
<b>H</b>	Valvola a sfera	Ball Valve			

**Schema V9**

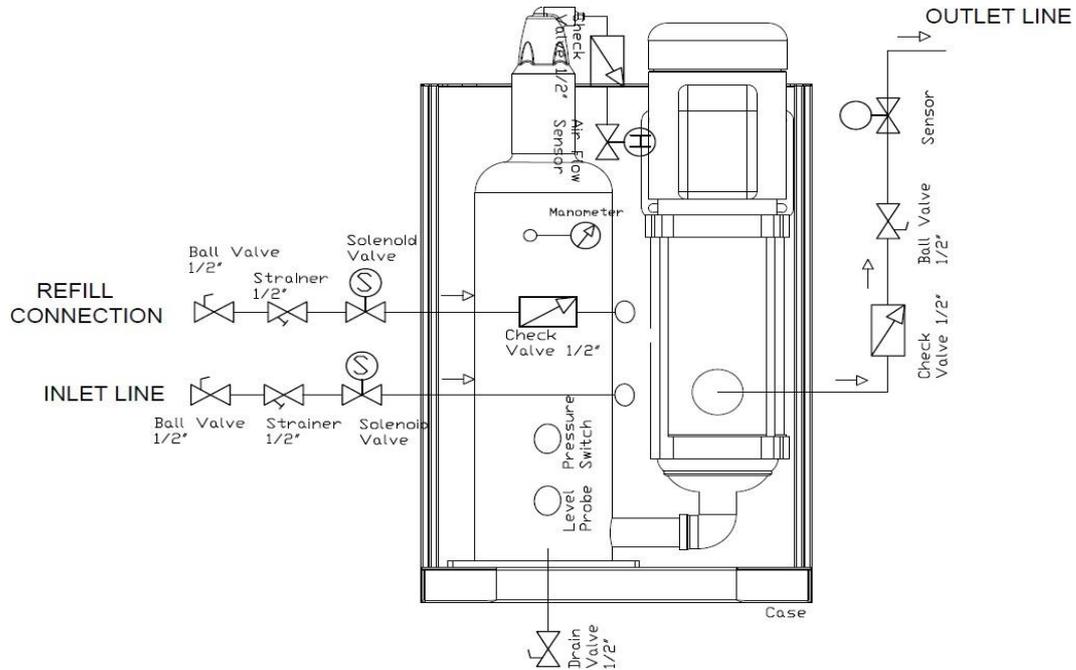


<b>A</b>	Sensore di flusso	Flow Sensor	<b>J</b>	Pannello di controllo	Control Panel
<b>B</b>	Auto Airvent	Auto Airvent	<b>K</b>	Pompa	Pump
<b>C</b>	Vaso di disareazione	Deaeration Vessel	<b>L</b>	Valvola di ritegno	Check Valve
<b>D</b>	Tubo flessibile	Flex Hose	<b>M</b>	Pressostato	Pressure Switch
<b>E</b>	Manometro	Manometer	<b>N</b>	Sensore di pressione	Pressure Sensor
<b>F</b>	Valvola solenoide	Solenoid Valve	<b>O</b>	Sonda livello	Level Probe
<b>G</b>	Filtro	Strainer	<b>P</b>	Telaio	Chasis
<b>H</b>	Valvola a sfera	Ball Valve	<b>R</b>	Coperchio	Cover
<b>I</b>	Valvola di drenaggio	Drain Valve			

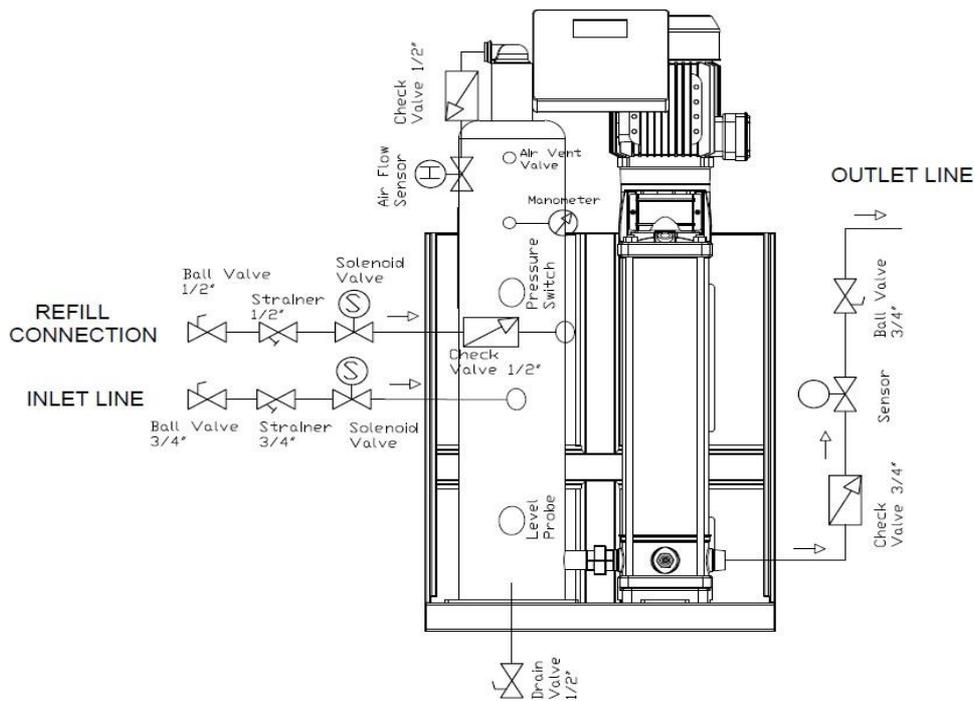
## Funzionamento

Le figure sottostanti mostrano schematicamente il funzionamento dell'unità.

### Funzionamento V6 - R



### Funzionamento V9 - R



## **Caratteristiche generali**

Le unità V6–R e V9-R sono dei degasatori sottovuoto completamente automatici che rimuovono i gas disciolti nei liquidi circolanti nell'impianto, prevenendone i possibili danni.

L'unità avvia un processo di degasazione ogni giorno a seconda dell'impostazione dell'utente. Il processo ha due fasi:

1- La fase di risciacquo: il fluido scorre dall'impianto attraverso l'elettrovalvola (S) nel serbatoio. La pompa spinge continuamente il fluido dal vaso all'impianto. Qui il fluido assorbe i gas presenti nel liquido.

2-La fase di vuoto: L'elettrovalvola (S) si chiude regolarmente, avviando una fase di vuoto. La pompa a ciclo continuo fornisce una depressione nel vaso. La sottopressione provoca il rilascio dei gas disciolti nel fluido, che vengono raccolti nella parte superiore del vaso. I gas vengono rimossi attraverso la presa d'aria automatica. Lo Smart Swich si assicura che la presa d'aria automatica si fermi non appena il contenuto di gas disciolto ha raggiunto il livello minimo. L'elettrovalvola (S) si riapre, alla fine della fase di vuoto.

## **Riempimento**

I modelli V6–R e V9-R hanno una funzione di ricarica integrata. Questo vuol dire che possono controllare la pressione dell'impianto: l'unità inserisce ulteriore fluido degasato nell'impianto, se necessario.

L'unità potrebbe anche riempire l'intera installazione con fluido degasato.

## **Condizioni operative**

L'unità è adatta per l'uso di sistemi riempiti con acqua pulita o miscele di acqua con glicole al massimo al 40%. L'uso in combinazione con altri fluidi può provocare danni irreparabili.

## Specifiche generali

		<b>V6-R</b>	<b>V9-R</b>
Peso	kg	57	81
Volume rumore	dB(A)	60	
Volume del vaso degasatore	L	6.6	16
Connessioni est/int	inch	1/2"	3/4"
Connessione di rabbocco	inch	1/2"	

		<b>V6-R</b>	<b>V9-R</b>
Tensione di alimentazione		230 V 50 Hz	
Potenza assorbita	W	1180	2660
Corrente nominale	A	5.1	11.9
Massimo potenziale di carico		230 V 5 A	

		<b>V6-R</b>	<b>V9-R</b>
Pressione del sistema	Bar	1-6	1-9
Temperatura ambiente	°C	0-40	
Temperatura fluido	°C	0-90	
Max. pressione di compressione	bar	8	11
Portata di ricarica	l/hr	380	1200
Pressione di ricarica	bar	0-6	0-9
Temperatura fluido di ricarica	°C	0-90	

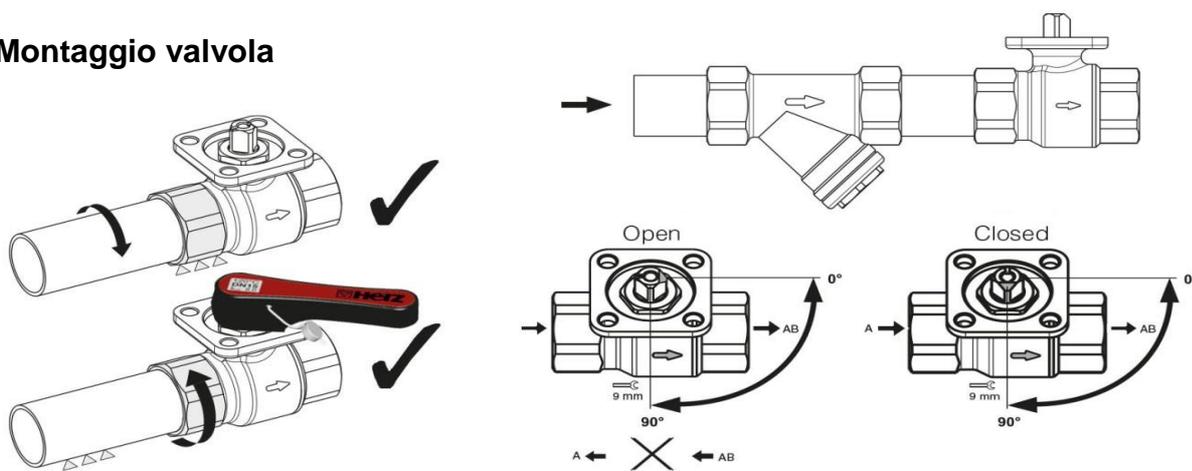
## Suggerimenti

- I filtri V6-R e V9-R devono essere puliti quando necessario. Min. 2 volte all'anno.
- L'interno dell'elettrovalvola deve essere controllato una volta all'anno.
- L'utente dovrebbe assicurarsi che ogni parte di ricambio dei V6-R e V9-R funzioni correttamente.
- Per essere assolutamente sicuri di avere un funzionamento efficiente e affidabile dei V6-R e V9-R e del proprio sistema, si consiglia di avere personale qualificato per controllare l'unità ogni 2 anni ed eseguire la necessaria manutenzione.

## Caratteristiche della valvola a sfera

Dimensioni: 1/2 "o 3/4"  
Corpo: ottone forgiato (CW602N)  
Sfera: ottone stampato, foro a forma di V, cromato  
Sede sfera: Teflon (PTFE) con O-Ring (EPDM)  
Tenuta sprindile: O-ring doppio EPDM  
Temp. Operativa : -10 ° C a 110 ° C  
Pressione nominale: 40 bar

## Montaggio valvola



Regola dei 10 secondi!

La pressione nel serbatoio durante la fase di lavaggio dovrebbe aumentare dall'aspirazione fino alla sovra pressione entro 10 secondi. Se è necessario più tempo, ruotare leggermente la valvola di regolazione in ingresso o chiudere la valvola di uscita.

## Regolazioni della valvola raccomandate per avere un'alta efficienza:

Pressione	Modello	Valvola ingresso	Valvola uscita
1 bar	V6-R	10	2
2 bar	V6-R	6	3
3 bar	V6-R	6	4
4 bar	V6-R	10	6
5 bar	V6-R	7	6
6 bar	V6-R	5	6

## SICUREZZA

### Precauzioni generali

- L'installazione e la manutenzione dell'unità devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.
- Disattivare la potenza dall'unità prima di iniziare la manutenzione.
- Ci sono parti calde sotto il coperchio. Lasciare che l'unità si raffreddi prima di iniziare la manutenzione.

### Tipologia di targhetta

Etichetta di prova che si trova sul prodotto.



La targhetta include:

- Tipologia di prodotto
- Numero di serie (potrebbe essere necessario durante il periodo di garanzia)
- Connessione elettrica
- Informazioni sul consumo di energia
- Pressione e temperatura
- Classe IP
- Il codice QR include il manuale del prodotto che si può utilizzare in caso di perdita di questa guida. (o visitare il nostro sito Web)
- Dettagli dell'azienda produttrice

## **INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO**

### **Condizioni di installazione**

- Installare l'unità in un luogo non esposto al gelo e ben ventilato.
- Collegare l'unità ad un alimentatore da 230 V / 50-60 Hz.

Assicurarsi che il sistema di espansione abbia le dimensioni corrette. Lo spostamento dell'acqua nell'unità può causare variazioni di pressione nell'installazione. Prendere in considerazione un volume di espansione netta extra di almeno 8 litri.

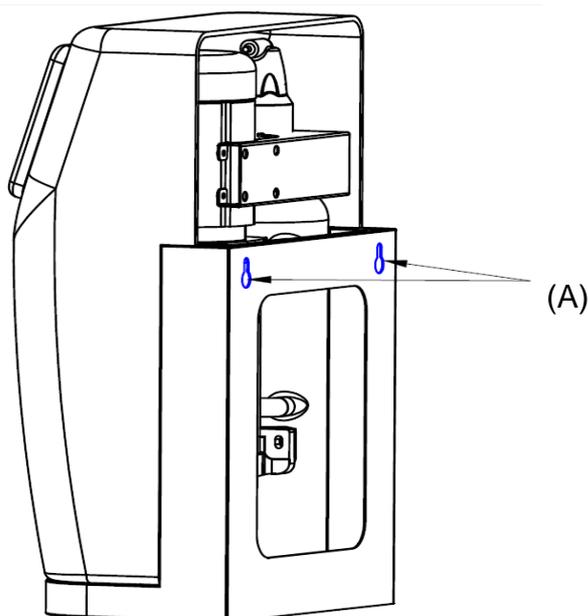
### **Installazione e montaggio**

#### **Attenzione**

- Installare l'unità in conformità con le linee guida e le normative locali.
- Installare l'unità come bypass su una linea principale di installazione.
- Installare preferibilmente l'unità il più vicino possibile al sistema di espansione.
- Installare preferibilmente l'unità nel punto dell'impianto con la temperatura più bassa. Qui i gas più disciolti si trovano nel fluido.
- Installare l'unità vicino al sistema di espansione per minimizzare le fluttuazioni di pressione causate dall'assunzione di acqua dal sistema.
- Assicurarsi che il pannello operativo sia sempre facilmente accessibile.
- Assicurarsi di mantenere almeno la distanza per l'assistenza e la riparazione come indicato.

#### **Montaggio a parete**

Montare l'unità sulla parete utilizzando i fori (A).  
Assicurarsi che il supporto possa supportare l'unità piena.



**Prosystem Italia Srl**

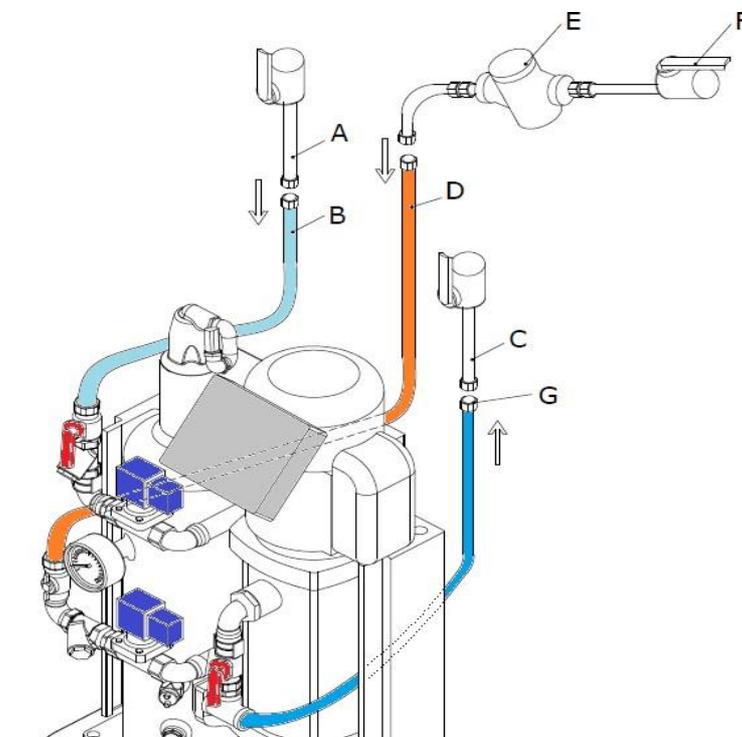
Via Friuli Venezia Giulia, 15  
30030 Pianiga (VE) Italy  
Tel. +39 041 5101622  
Fax. +39 041 5131351

P. Iva 03470750278  
Reg.Imp. Ve 03470750278  
Cap. Soc. Euro 90.000,00  
REA Padova n ° 311219

[www.prosystemitalia.com](http://www.prosystemitalia.com)  
[info@prosystemitalia.com](mailto:info@prosystemitalia.com)



## Meccanico



1. Creare due diramazioni 3/4 "(A) sul lato della linea di trasporto principale.

La distanza per cui prestare attenzione è il collegamento tra A e C che deve essere almeno di 500 mm.

2. Inserire una valvola (linea A e C) in ciascun ramo. Con queste valvole l'unità può essere isolata

Attenzione

- Assicurarsi che le valvole siano aperte prima di mettere in funzione l'unità.
- Come si vede dalla direzione del flusso, il primo ramo è l'ingresso dell'unità.

3. Collegare la linea (A) alla linea di uscita flessibile (B) Collegare la linea (C) alla linea di uscita flessibile (G)

Applicabile solo per unire con la funzionalità di ricarica;

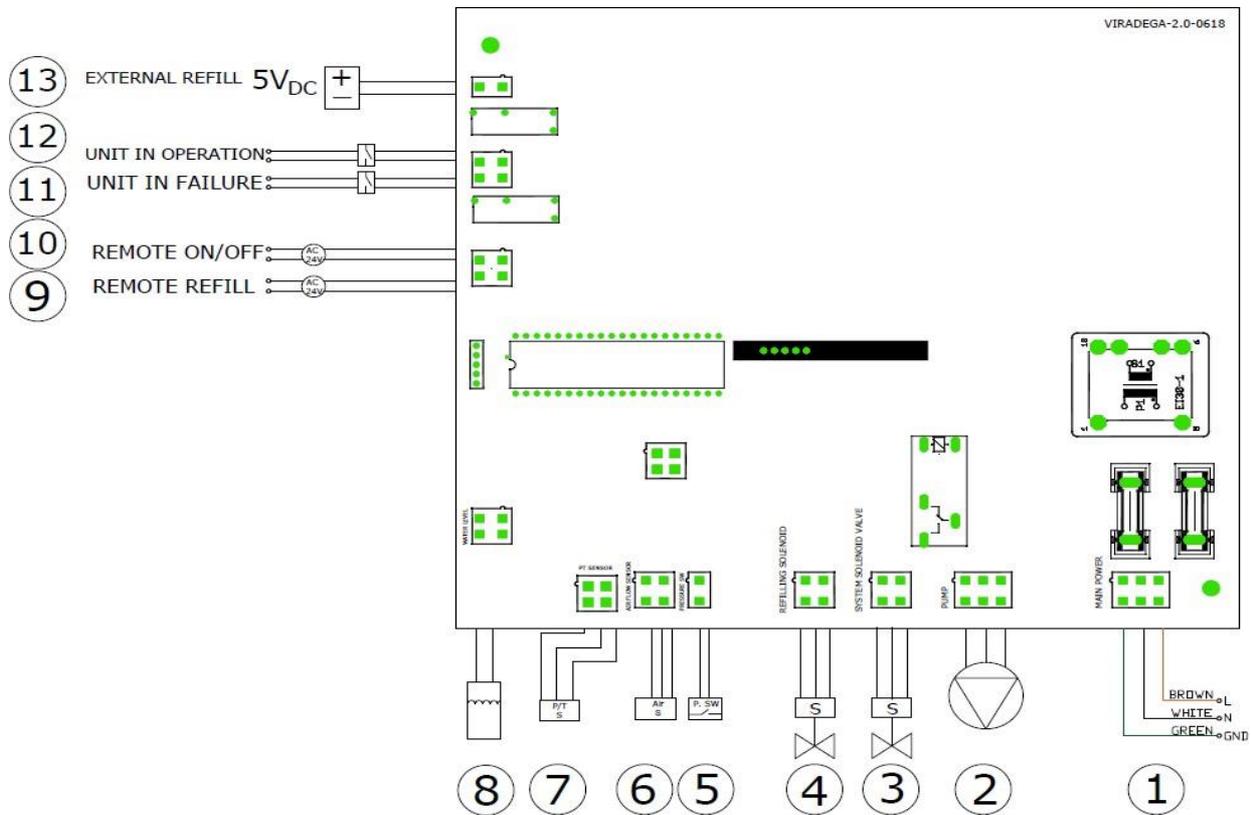
1. Inserire una valvola (F) e una protezione anti riflusso (E) nella linea di alimentazione del fluido di rabbocco.

Utilizzare la protezione del backflow approvata localmente. Una protezione contro il riflusso può anche essere fornita come opzione con l'unità.

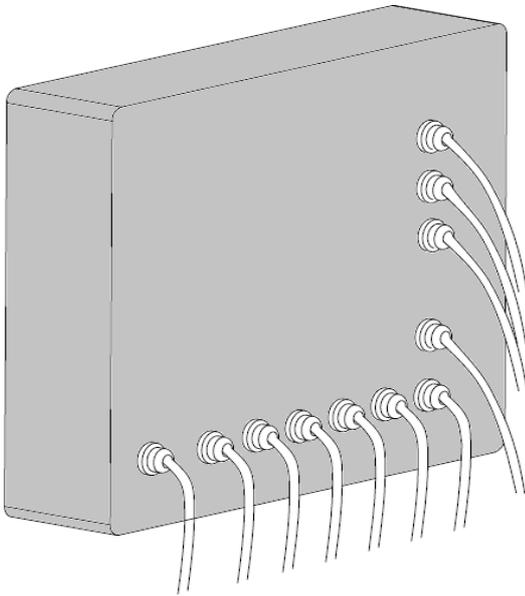
Assicurarsi che la pressione dell'acqua di alimentazione sia inferiore alla pressione del sistema. Assicurarsi che le linee lascino l'unità sul retro.

2. Collegare l'acqua di reintegro al raccordo di ricarica (D) dell'unità.

## Elettrico



- 1) Elettricità di rete (230 V / 50 Hz) (*Marrone Linea, Bianco Neutro, Verde Terra*)
- 2) Pompa
- 3) Valvola solenoide di sistema
- 4) Valvola solenoide di ricarica
- 5) P.S.W: pressostato
- 6) Air S: interruttore del flusso d'aria
- 7) P / T S: sensore di pressione e temperatura
- 8) Sensore del livello dell'acqua
- 9) Ricarica remota L: Linea, N: Neutro, GND: Terra
- 10) Telecomando On / Off
- 11) Unità in errore
- 12) Unità in funzione
- 13) Esterno



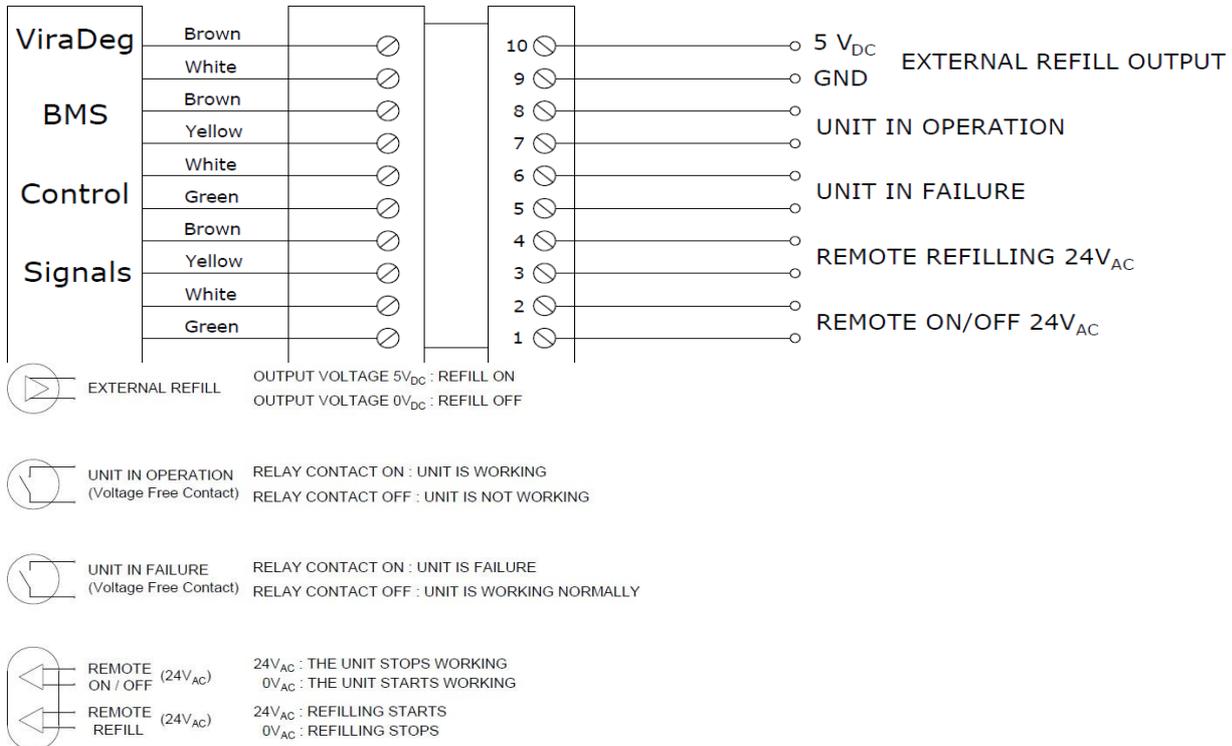
**Attenzione**

- Ci sono collegamenti via cavo sul pannello di controllo. Questi punti di connessione vengono utilizzati solo per fissare il calbes.
- Si prega di non provare a tirare il cavo.

**Sistema di gestione degli edifici  
(Segnali di controllo BMS)**

L'unità è dotata di contatti ausiliari per la comunicazione con un BMS o altro sistema esterno. Il BMS deve offrire una tensione di 24 V CC.

\* Il segnale di guasto non deve essere utilizzato come blocco della caldaia.



## Accensione



- Menu / Annulla / Esci



- Successivo / Su / Aumenta



- Successivo / Giù / Diminuisce



- Conferma / Invio

## Riempimento dell'unità

- Assicurarsi che le valvole di ingresso e di uscita siano aperte nel sistema.
- Il sistema sarà spento in un primo momento. A questo punto, l'utente dovrebbe modificare le impostazioni. (Ora, data, orario di lavoro ecc.)
- Accendere il sistema nel menu, quindi V9-R e V9-R saranno avviati.
- Quando l'unità viene avviata per la prima volta, controllare se c'è acqua nella tubazione (per sensore di livello). Se non c'è acqua nel vaso, l'unità apre le elettrovalvole per ottenere acqua dal sistema. Se l'unità non è in grado di riempire il sistema con acqua, interrompe il sistema e genera un errore sullo schermo.

## Impostazione parametri

### MENU' PRINCIPALE

<b>SISTEMA ON/OFF</b>		PER SELEZIONARE IL SISTEMA ON / OFF
SELEZIONE SIST.		
ON/OFF		SELEZIONA IL SISTEMA ON / OFF
	(SISTEMA ON)	IL SISTEMA E' ACCESO
	(SISTEMA OFF)	IL SISTEMA E' SPENTO

<b>OPERAZIONE MAN.</b>		OPERAZIONE MANUALE
FUNZIONAMENTO MANUALE		IL SISTEMA FUNZIONA CON CONTINUITA'
RIFORNIMENTO MANUALE		IL RIFORNIMENTO E' CONTROLLATO MANUALMENTE

<b>IMPOSTAZIONI</b>		IMPOSTA VALORI PROGRAMMATI PER L'UTILIZZATORE
LINGUA	INGLESE	IMPOSTA LINGUA (INGLESE, NORVEGESE, ITALIANO)
	-- / -- / --	
IMPOSTA ORA	-	IMPOSTA L'ORA CORRENTE
	-- / -- / --	
IMPOSTA DATA	-	IMPOSTA LA DATA CORRENTE
	-- / -- / --	
TEMPO 1 DOM.	-	IMPOSTARE PER DOMENICA IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 2 DOM.	-	IMPOSTARE PER DOMENICA IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 1 LUN.	-	IMPOSTARE PER LUNEDI' IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 2 LUN.	-	IMPOSTARE PER LUNEDI' IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 1 MAR.	-	IMPOSTARE PER MARTEDI' IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 2 MAR.	-	IMPOSTARE PER MARTEDI' IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 1 MER.	-	IMPOSTARE PER MERCOLEDI' IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 2 MER.	-	IMPOSTARE PER MERCOLEDI' IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 1 GIO.	-	IMPOSTARE PER GIOVEDI' IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 2 GIO.	-	IMPOSTARE PER GIOVEDI' IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 1 VEN.	-	IMPOSTARE PER VENERDI'A IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 2 VEN.	-	IMPOSTARE PER VENERDI' IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / --	
TEMPO 1 SAB.	-	IMPOSTARE PER SABATO IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO

	-- / -- / -	
TEMPO 2 SAB.	-	IMPOSTARE PER SABATO IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
	-- / -- / -	
TEMPO 1 SETT.	-	IMPOSTARE IL TEMPO 1 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO PER TUTTI I GIORNI DELLA SETTIMANA
	-- / -- / -	
TEMPO 2 SETT.	-	IMPOSTARE IL TEMPO 2 DI ACCENSIONE E SPEGNIMENTO PER TUTTI I GIORNI DELLA SETTIMANA
IMP. MAX. PRESS.	9	MASSIMA PRESSIONE AMMISSIBILE PER IL FLUIDO. IL DISPOSITIVO DISPONE DI UN ALLARME QUANDO LA PRESSIONE SUPERA IL VALORE PREIMPOSTATO
IMP. RIFORNIM. ALTA PRESS.	6,5	SE LA FUNZIONE DI AUTO-RIEMPIMENTO È ATTIVA; L'OPERAZIONE DI RAFFREDDAMENTO AUTOMATICO SI FERMA PER QUESTO VALORE PREIMPOSTATO.
IMP. RIFORNIM. BASSA PRESS.	6	SE LA FUNZIONE DI AUTO-RIEMPIMENTO È ATTIVA; L'OPERAZIONE DI RIEMPIMENTO AUTOMATICO INIZIA PER QUESTO VALORE PREIMPOSTATO.
NUM. MAX. RIFORNIM.	15	NUMERO DI RIFORNIMENTI PERMESSI FINO AL VALORE PREIMPOSTATO
IMP. ALTA TEMP.	80	MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE PER IL FLUIDO. IL DISPOSITIVO DISPONE DI UN ALLARME QUANDO LA TEMPERATURA SUPERA IL VALORE PREIMPOSTATO
IMP. BASSA TEMP.	5	MINIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE PER IL FLUIDO. IL DISPOSITIVO DISPONE DI UN ALLARME QUANDO LA TEMPERATURA SCENDE SOTTO AL VALORE PREIMPOSTATO
RIPRIST. GUASTI		GLI ERRORI VENGONO CANCELLATI DALLA MEMORIA
RESET RIEMP.		VALORE DI RIEMPIMENTO RESETTATO A ZERO
IMP. TEMPO ATTESA		IL TEMPO DI ATTESA IMPOSTATO SE IL DEGASAGGIO È TERMINATO
TEMPO RIEMPIM. 12 H		TEMPI DI RICARICA PERMESSI IN 12 H
IMP. FABBRICA		IL SISTEMA RIPRISTINA I PARAMETRI DI FABBRICA

<b>REGISTRI IN CORSO</b>		TEMPI DI FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA
PERIODO TOT:	1234	PERIODO DI FUNZIONAMENTO (1 CICLO)
AIRVENT TOT:	123	NUMERO AIRVENT

TEMPO FUNZ. SIST.	1234 hrs	TEMPO DI FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA
TEMPO FUNZ. POMPA	123 hrs	TEMPO DI FUNZIONAMENTO DELLA POMPA
NUMERO RIEMP.	113	NUMERO DI RIEMPIMENTI

<b>ERRORE REGISTRI</b>		MESSAGGI DI ERRORE IN MEMORIA
INFO SIST:		TIPOLOGIA DI SISTEMA E VERSIONE DEL SOFTWARE
TIPO	MODELLO	TIPO DI SISTEMA (VD6-R, VD-9-R)
VERSIONE	4B0	VERSIONE DEL SOFTWARE
IMPOST. SRVC:		IMPOSTAZIONE VALORI DI SERVIZIO (IMPOSTAZIONI VALORI DI FABBRICA IN CONFORMITÀ AL SISTEMA. L'UTENTE FINALE NON PUO' UTILIZZARE USARE QUESTO MENU)
VALVOLA S. SPENTA (sec)	12	TEMPO DI SPEGNIMENTO DELLA VALVOLA SOLENOIDE. DURANTE QUESTO TEMPO, LA POMPA CREA IL VUOTO.
MAX. TEMPO RIEMP. (sec)	45	RIEMPIMENTO DEL TUBO NEL TEMPO MASSIMODELLA DURATA DI UN CICLO (SARÀ AVVISATO DA UN ALLARME SE SI SUPERA IL TEMPO LIMITE)
RESET. MEM.		RESETTA TUTTA LA MEMORIA
RIEMPIM. ON/OFF	ON	FUNZIONE AUTO-RIEMPIMENTO ATTIVA / DISATTIVA

<b>TEST</b>		TEST PER LA VALVOLA SOLENOIDE E PER LA POMPA (test manuale)
ESC POM. INT. EXT. OFF OFF OFF		
POMPA:	ON / OFF	
INT:	PRIMO SOLENOIDE ON / OFF	
EXT:	SECONDO SOLENOIDE ON / OFF	

## **Errori**

### **Acqua insufficiente:**

Se l'unità non può riempire il vaso con acqua in un massimo di 45 secondi, dà un errore d'acqua insufficiente.

### **Errore del sensore:**

Quando il sensore di pressione / temperatura (RPS) non è in grado di ottenere informazioni o riceve informazioni errate dal sistema, genera un errore del sensore.

### **No acqua :**

l'unità emette un errore "senza acqua" se il tubo non ha acqua all'interno.

### **Alta temperatura :**

Quando la temperatura del fluido è superiore al valore impostato, l'unità emette un errore per avvisare l'utente.

### **Bassa temperatura :**

Quando la temperatura del fluido è inferiore al valore impostato, l'unità emette un errore per avvisare l'utente.

### **Alta pressione :**

Quando la pressione del sistema è superiore al valore impostato, l'unità emette un errore per avvisare l'utente.

### **Max. Tempi di ricarica:**

L'unità dà un errore se il sistema riempie di nuovo più del tuo set. (Es. 30 volte di ricarica)

### **Trippi tempi di ricarica:**

L'unità emette un errore se il sistema tenta di eseguire nuovamente il riempimento in 12 ore dalla ricarica precedente.

All'inizio, l'unità includerà i valori di impostazione di fabbrica. Gli utenti possono cambiare e personalizzare in base alla loro installazione.

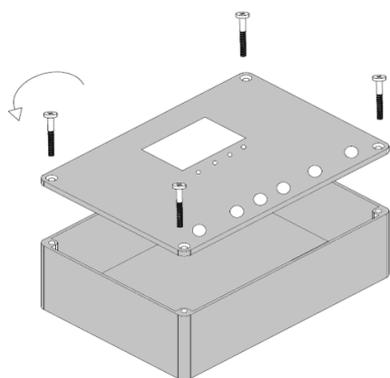
Questi errori consentono di individuare in anticipo qualsiasi motivo (alta pressione, perdite, alta temperatura del sensore difettoso, acqua insufficiente, ecc.) che potrebbe danneggiare l'unità o altri componenti nell'installazione.

## Rimozione del controller

Questo capitolo spiega "come rimuovere il controller" per eventuali errori o per la modifica del controller con la nuova unità. Aiuta a risolvere il problema molto rapidamente e è utile per rispedire indietro il prodotto al produttore.

Attenzione

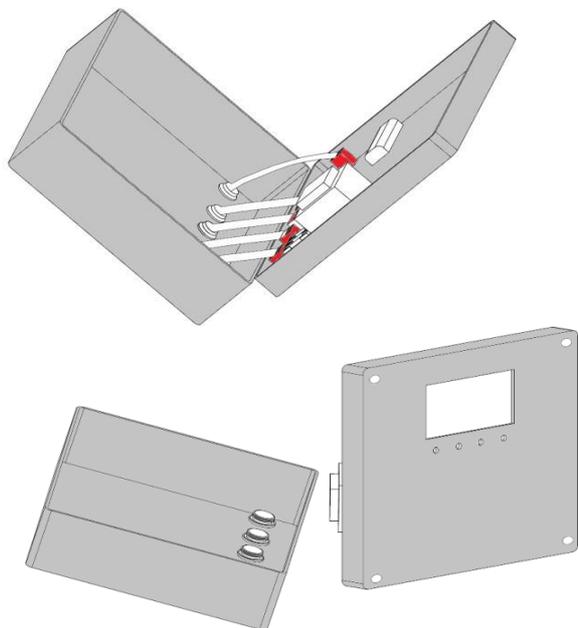
- Se si riscontrano problemi, contattare l'azienda per l'assistenza e non aprire il controller all'interno per ripararlo autonomamente.
- I prodotti box aperti senza permesso di assistenza, saranno esclusi dalla garanzia del prodotto.
- Si prega di assicurarsi che il sistema sia spento. ( senza elettricità )



- Si prega di non tirare con forza la superficie della scatola. Potrebbe danneggiare i cavi.

(Rimozione delle 4 viti situate nella scatola)

(Rimozione della connessione del cavo)



- Dopo aver aperto la scatola, rimuovere i cavi collegati dalle prese.

- Inoltre la superficie della scatola che include pulsanti e smart controller card per il tuo fornitore.

**Prosystem Italia Srl**

Via Friuli Venezia Giulia, 15  
30030 Pianiga (VE) Italy  
Tel. +39 041 5101622  
Fax. +39 041 5131351

P. Iva 03470750278  
Reg.Imp. Ve 03470750278  
Cap. Soc. Euro 90.000,00  
REA Padova n ° 311219

[www.prosystemitalia.com](http://www.prosystemitalia.com)  
[info@prosystemitalia.com](mailto:info@prosystemitalia.com)

