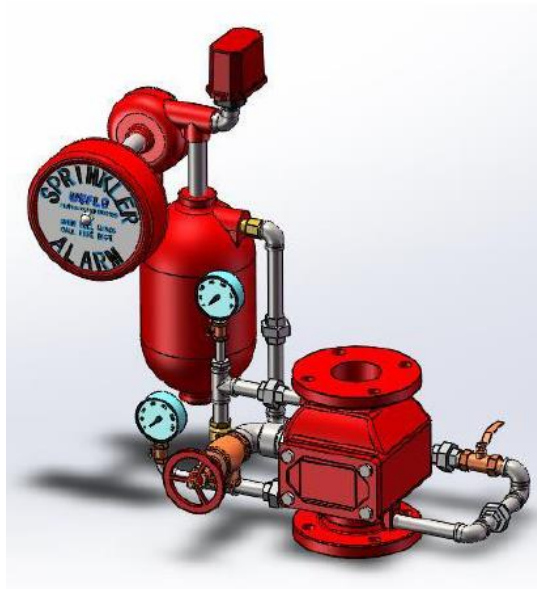


STAZIONE D'ALLARME A UMIDO

Manuale di istruzioni per l'uso e la manutenzione



Descrizione e Funzionamento

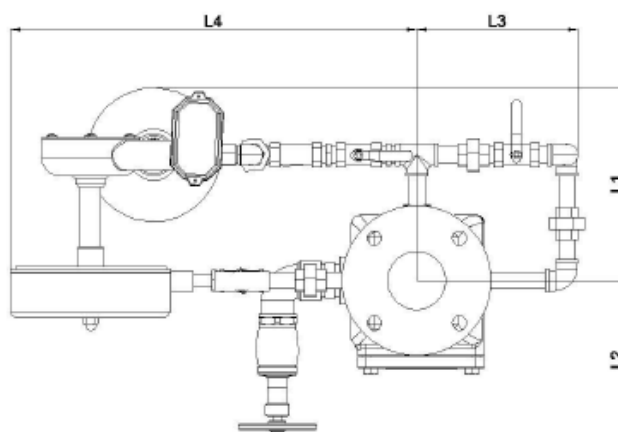
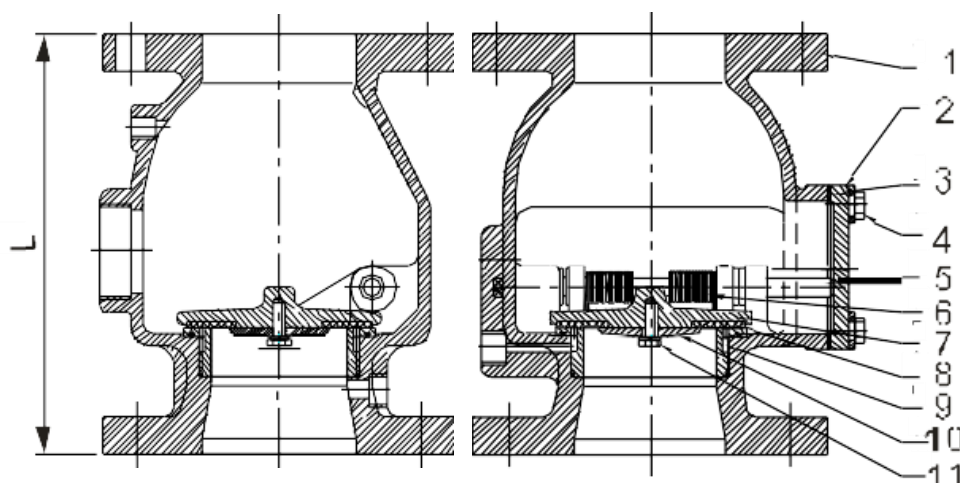
La stazione d'allarme a umido (taglia 4", 6", 8"), con attacchi scanalati, funziona come valvola di ritegno trattenendo l'acqua in pressione a valle del clapet ed evitando il riflusso dell'acqua dalle tubazioni di distribuzione.

Grazie ad una guarnizione in gomma abbiamo un'ottima tenuta del clapet. Detta tenuta, unitamente alla valvola di ritegno montata sul trim di by-pass esterno, trattiene l'acqua in pressione nelle tubature di distribuzione evitando il riflusso dell'acqua nell'alimentazione idrica. In caso di un significativo passaggio di acqua (come quello che si verifica quando si apre uno sprinkler), il clapet si solleva staccandosi dalla sede. L'acqua fluisce attraverso gli orifizi della sede scanalata entrando nella tubazione dell'allarme ed azionando una campana a motore idraulico e di un pressostato di allarme. Le piccole quantità d'acqua, derivanti dagli sbalzi di pressione, non arrivano al clapet in quanto intercettate da un trim di by-pass esterno che previene il verificarsi di falsi allarmi. Gli impianti ad umido possono essere sia a pressione costante che a pressione variabile, in tutti i casi prevedere in aggiunta agli accessori normali anche la camera di ritardo.

Funzionamento con una camera di ritardo installata

Con la camera di ritardo installata, l'acqua defluisce attraverso la connessione dell'allarme nella camera di ritardo. Degli sbalzi di pressione temporanei, abbastanza significativi da far sollevare il clapet, sono automaticamente eliminati dalla restrizione di drenaggio. In caso di un significativo passaggio di acqua (come quello che si verifica quando si apre uno sprinkler), il clapet si solleva; l'acqua riempie la camera di ritardo più velocemente rispetto a quanto non possa fare passando attraverso la restrizione di drenaggio del trim della valvola di allarme e i dispositivi di allarme vengono attivati.

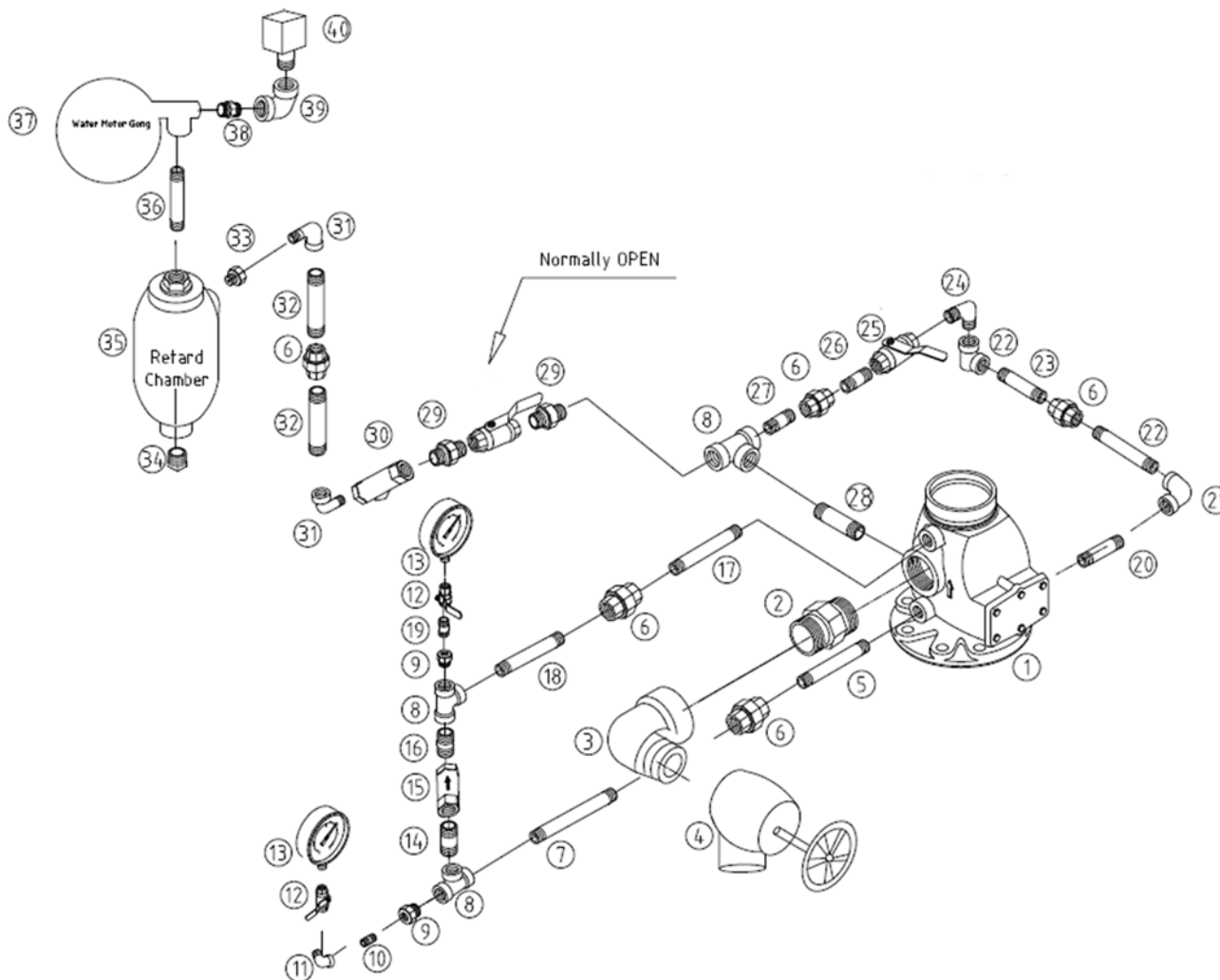
Caratteristiche e dati tecnici



Dimensioni [mm]						
Taglia	L1	L2	L3	L4	Altezza	L
DN100	300	260	250	600	850	270
DN150	300	260	250	600	850	340
DN200	350	260	250	600	850	432

Taglia	Peso valvola [kg]	Peso stazione assemblata [kg]	Pressione nominale [bar]	Temperatura di esercizio [°C]
DN100	27.1	45.9	20,7	4 - 70
DN150	49.9	69.1	20,7	4 - 70
DN200	80	99.8	20,7	4 - 70

Num.	Descrizione	Materiale	ATSM Spec.
1	Corpo	Ferro duttile	A536 65-45-12
2	Coperchio	Ferro duttile	A536 65-45-12
3	Guarnizione	Gomma	EPDM
4	Minuteria	Acciaio al carbonio	A307B
5	Fusto	Acciaio inox	AISI 304
6	Molla	Acciaio inox	AISI 304
7	Clapet	Ferro duttile	A536 65-45-12
8	Guarnizione del clapet	Gomma	EPDM
9	Sede clapet	Bronzo	B62 C83600
10	Tenuta guarnizione	Ottone	B16 C36000
11	Minuteria	Acciaio inox	A2-70



Num.	Descrizione	Materiale
1	Valvola	Vedi sopra
2	Raccordo 2" NPT	Ferro malleabile
3	Curva 90° 2" NPT	Ferro malleabile
4	Valvola ad angolo	Ottone
5	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
6	Raccordo a cono 1/2"	Ferro malleabile
7	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
8	TEE 1/2"	Ferro malleabile
9	Riduzione 1/2" - 1/4"	Ferro malleabile
10	Tubo 1/4" NPT	Acciaio al carbonio
11	Curva 90° 1/4"	Ferro malleabile
12	Valvola a sfera 1/4"	Ottone
13	Manometro	
14	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
15	Valvola di ritegno	Ottone
16	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
17	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
18	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
19	Tubo 1/4" NPT	Acciaio al carbonio
20	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio

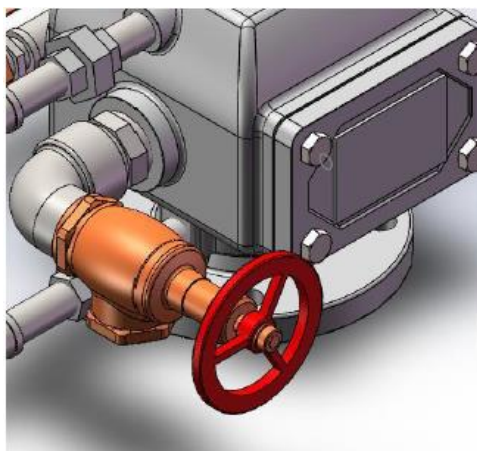
21	Curva 90° 1/2"	Ferro malleabile
22	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
23	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
24	Curva 90° 1/2" NPT	Ottone
25	Valvola a sfera 1/2"	Ottone
26	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
27	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
28	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
29	Raccordo 1/2" NPT	Ferro malleabile
30	Filtro a y 1/2"	Ottone
31	Curva 90° 1/2"	Ferro malleabile
32	Tubo 1/2" NPT	Acciaio al carbonio
33	Tappo 1	Ottone
34	Tappo 2	Ottone
35	Camera di ritardo	Ferro duttile
36	Tubo 3/4" NPT	Acciaio al carbonio
37	Campana d'allarme	
38	Tubo 3/4" NPT	Acciaio al carbonio
39	Riduzione curva 90° 3/4" - 1/2"	Ferro malleabile
40	Switch	

Installazione

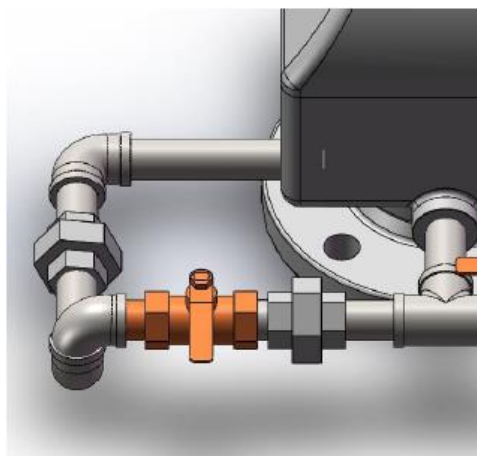
 WARNING	
    	<ul style="list-style-type: none">• Leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di procedere con l'installazione.• Verificare sempre che le tubazioni siano state completamente depressurizzate e svuotate immediatamente prima dell'installazione.• Indossare occhiali protettivi, elmetto e scarpe antinfortunistiche.

1. Assicurarsi che tutti i componenti siano inclusi nella confezione e di avere a disposizione tutti gli strumenti necessari.
2. Utilizzare solo gli accessori consigliati. Accessori e attrezzature che non sono approvati per l'utilizzo della stazione dell'allarme possono causare dei malfunzionamenti/danni.
3. Prima di installare la stazione dell'allarme, lavare a fondo le tubazioni di alimentazione dell'acqua e rimuovere tutto il materiale estraneo.
4. La stazione dell'allarme **NON DEVE** essere posizionata in un'area soggetta a temperature di congelamento.
5. La stazione dell'allarme deve essere installata solo in posizione verticale con la **FRECCIA** sul corpo rivolta verso l'alto. La **FRECCIA** sulla valvola di ritegno a battente della linea di bypass deve puntare verso l'alto.
6. Applicare una piccola quantità di mescola per tubi o di nastro ai filetti esterni per tutte le filettature esterne dei collegamenti.
7. Installare la stazione, il trim e gli accessori secondo il disegno del trim.

Messa in servizio della stazione d'allarme



1. Aprire la valvola di drenaggio principale del sistema (valvola ad angolo (4)), assicurarsi che il sistema sia drenato, quindi chiudere.
2. Verificare che gli scarichi del sistema siano chiusi e che il sistema sia privo di perdite.
3. Confermare che il sistema è stato depressurizzato. I manometri (13) dovrebbero indicare la pressione zero.
4. Aprire la valvola di test del sistema remoto e tutti gli scarichi ausiliari per rimuovere tutta l'aria dal sistema.



5. Chiudere la valvola a sfera della linea di allarme (25) per evitare che gli allarmi funzionino durante il riempimento del sistema.
6. Aprire lentamente il comando principale di alimentazione dell'acqua.
7. Consentire al sistema di riempirsi completamente d'acqua.

8. Dopo che è stato stabilito un flusso costante di acqua e tutta l'aria è stata rilasciata dal sistema, chiudere la valvola di test del sistema remoto e tutti gli scarichi ausiliari finché tutta l'aria intrappolata non viene rimossa dal sistema.

9. Registrare le pressioni del sistema.

10. Aprire completamente la valvola di controllo principale di alimentazione dell'acqua.

11. Confermare che tutte le valvole siano nelle normali posizioni di funzionamento (fare riferimento alla tabella seguente):

Valvola	Posizione normale
(25) Valvola a sfera della linea di allarme	Aperta
Valvola di controllo principale di alimentazione dell'acqua	Aperta
(4) Valvola di drenaggio principale del sistema	Chiusa
Valvola di test del sistema	Chiusa

Ispezioni

- Ispezione settimanale

Eeguire un'ispezione visiva della stazione e del trim su base settimanale.

NOTA: se la stazione d'allarme è dotata di un allarme di bassa pressione, può essere sufficiente un'ispezione mensile.

- Ispezione mensile

1. Registrare la pressione del sistema e la pressione dell'acqua di alimentazione.
2. Ispezionare la stazione e il trim per rilevare danni meccanici e corrosione. Sostituire le parti danneggiate o corrose.
3. Assicurarsi che la stazione e il trim si trovino in un'area non soggetta a temperature di congelamento.

Certificazioni



Risoluzione dei problemi

Problema	Possibile causa	Soluzione
L'acqua fuoriesce dalla camera di ritardo	L'acqua sta superando il sigillo	Controllare la tenuta del clapet e la sua sede per verificare eventuali danni. Assicurarsi che non siano presenti detriti sulla sede del clapet. Assicurarsi che non ci sia vuoto nella linea di allarme.
L'allarme della campana idraulica non suona o lo squillo è debole.	Non entra acqua nella camera di ritardo. L'acqua dalla linea di allarme potrebbe fuoriuscire dalla valvola di scarico. La dimensione del limitatore installato nello scarico della linea di allarme è errata.	Assicurarsi che i fori nell'anello non siano tappati. Assicurarsi che vi siano valvole di ritegno che isolano la linea di allarme di ciascuna valvola nel sistema. Assicurarsi che la dimensione del limitatore sia corretta. Se non è installata la dimensione corretta del limitatore, fare riferimento al disegno del trim per sostituire il limitatore con la dimensione corretta.