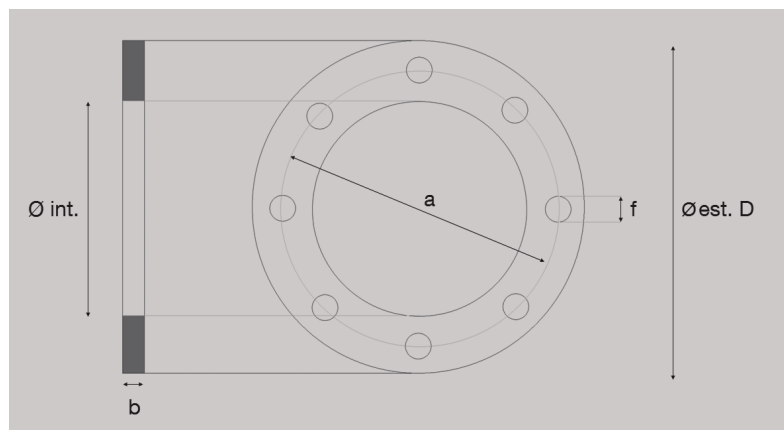


Dimensioni flangia piana secondo EN1092-1-01



PN6

DN	Flangia				Foratura			Peso [kg]
	Ø est. D [mm]	Ø tubo ISO [mm]	Ø interno ISO [mm]	Spessore b [mm]	Ø mezzaria a [mm]	Ø fori f [mm]	Fori n°	
25	100	33,7	34,5	14	75	11	4	0,72
32	120	42,4	43,5	16	90	14	4	1,16
40	130	48,3	49,5	16	100	14	4	1,35
50	140	60,3	61,5	16	110	14	4	1,48
65	160	76,1	77,5	16	130	14	4	1,86
80	190	88,9	90,5	18	150	18	4	2,95
100	210	114,3	116,0	18	170	18	4	3,26
125	240	139,7	141,5	20	200	18	8	4,31
150	265	168,3	170,5	20	225	18	8	4,76
200	320	219,1	221,5	22	280	18	8	6,88
250	375	273,0	276,5	24	335	18	12	8,92
300	440	323,9	327,5	24	395	22	12	11,90
350	490	355,6	359,5	26	445	22	12	16,80
400	540	406,4	411,0	28	495	22	16	19,80

PN10

DN	Flangia				Foratura			Peso [kg]
	Ø est. D [mm]	Ø tubo ISO [mm]	Ø interno ISO [mm]	Spessore b [mm]	Ø mezzaria a [mm]	Ø fori f [mm]	Fori n°	
25	115	33,7	34,5	16	85	14	4	1,11
32	140	42,4	43,5	18	100	18	4	1,82
40	150	48,3	49,5	18	110	18	4	2,08
50	165	60,3	61,5	20	125	18	4	2,73
65	185	76,1	77,5	20	145	18	4	3,16
80	200	88,9	90,5	20	160	18	4	3,60
100	220	114,3	116,0	22	180	18	8	4,39
125	250	139,7	141,5	22	210	18	8	5,41
150	285	168,3	170,5	24	240	22	8	7,14
200	340	219,1	221,5	24	295	22	8	9,27
250	395	273,0	276,5	26	350	22	12	11,80
300	445	323,9	327,5	26	400	22	12	13,60
350	505	355,6	359,5	30	460	22	16	20,40
400	565	406,4	411,0	32	515	25	16	27,50

PN16

DN	Flangia				Foratura			Peso [kg]
	Ø est. D [mm]	Ø tubo ISO [mm]	Ø interno ISO [mm]	Spessore b [mm]	Ø mezzaria a [mm]	Ø fori f [mm]	Fori n°	
25	115	33,7	34,5	16	85	14	4	1,11
32	140	42,4	43,5	18	100	18	4	1,82
40	150	48,3	49,5	18	110	18	4	2,08
50	165	60,3	61,5	20	125	18	4	2,73
65	185	76,1	77,5	20	145	18	4	3,16
80	200	88,9	90,5	20	160	18	4	3,60
100	220	114,3	116,0	22	180	18	8	4,39
125	250	139,7	141,5	22	210	18	8	5,41
150	285	168,3	170,5	24	240	22	8	7,14
200	340	219,1	221,5	26	295	22	12	9,73
250	405	273,0	276,5	29	355	25	12	14,20
300	460	323,9	327,5	32	410	25	12	19,00
350	520	355,6	359,5	35	470	25	16	28,20
400	580	406,4	411,0	38	525	29	16	35,90

PN25

DN	Flangia				Foratura			Peso [kg]
	Ø est. D [mm]	Ø tubo ISO [mm]	Ø interno ISO [mm]	Spessore b [mm]	Ø mezzaria a [mm]	Ø fori f [mm]	Fori n°	
25	115	33,7	34,5	18	85	14	4	1,11
32	140	42,4	43,5	18	100	18	4	1,83
40	150	48,3	49,5	18	110	18	4	2,09
50	165	60,3	61,5	20	125	18	4	2,73
65	185	76,1	77,5	24	145	18	4	3,80
80	200	88,9	90,5	26	160	18	8	4,70
100	235	114,3	116,0	26	190	22	8	6,09
125	270	139,7	141,5	28	220	25	8	8,22
150	300	168,3	170,5	30	250	25	8	10,30
200	360	219,1	221,5	32	310	26	12	14,30
250	425	273,0	276,5	36	370	30	12	20,10
300	485	323,9	327,5	40	430	30	16	26,60
350	555	355,6	359,5	44	490	33	16	41,80
400	620	406,4	411,0	48	550	36	16	57,60

PN40

DN	Flangia				Foratura			Peso [kg]
	Ø est. D [mm]	Ø tubo ISO [mm]	Ø interno ISO [mm]	Spessore b [mm]	Ø mezzaria a [mm]	Ø fori f [mm]	Fori n°	
25	115	33,7	34,5	16	85	14	4	1,11
32	140	42,4	43,5	18	100	18	4	1,82
40	150	48,3	49,5	18	110	18	4	2,08
50	165	60,3	61,5	20	125	18	4	2,73
65	185	76,1	77,5	22	145	18	4	3,48
80	200	88,9	90,5	24	160	18	8	4,32
100	235	114,3	116,0	26	190	22	8	6,07
125	270	139,7	141,5	28	220	25	8	8,19
150	300	168,3	170,5	30	250	25	8	10,30
200	375	219,1	221,5	36	320	29	12	17,90
250	450	273,0	276,5	42	385	33	12	29,30
300	515	323,9	327,5	52	450	33	16	45,10
350	580	355,6	359,5	58	510	36	16	66,70
400	660	406,4	411,0	65	585	39	16	97,10

PN63 (flangia con codolo)

DN	Flangia				Foratura			Peso [kg]
	Ø est. D [mm]	Ø tubo ISO [mm]	Ø interno ISO [mm]	Spessore b [mm]	Ø mezzaria a [mm]	Ø fori f [mm]	Fori n°	
50	180	60,3	61,5	26	135	22	4	4,51
65	205	76,1	77,5	26	160	22	8	5,58
80	215	88,9	90,5	28	170	22	8	6,68
100	250	114,3	116,0	30	200	25	8	9,27
125	295	139,7	141,5	34	240	29	8	14,50
150	345	168,3	170,5	36	280	33	8	21,40
200	415	219,1	221,5	42	345	36	12	34,10
250	470	273,0	276,5	46	400	36	12	48,30
300	530	323,9	327,5	52	460	36	16	67,50
350	600	355,6	359,5	56	525	39	16	97,80
400	670	406,4	411,0	60	585	42	16	129,00

Caratteristiche tubi a norma EN 10255

Tubi filettabili per impianti idrotermo sanitari e altre applicazioni. Secondo la norma EN 10255, i tubi devono rispettare le seguenti caratteristiche:

Materiale:	acciaio al carbonio
Grado acciaio:	S 195T
Numero acciaio:	1.0026
Carico unitario di rottura R [N/mm ²]:	320 ÷ 520
Carico unitario di snervamento ReH [N/mm ²]:	195
Allungamento A min [%]:	20
Composizione chimica (valori max in%):	C 0.2; Mn 1.4; P 0.035; S 0.030

Tolleranze

Serie	Spessore	Massa	Lunghezza
Leggera L1	+ non limitato -8%	+ 10% -8% per singolo tubo	+100 mm -0 mm
Media - pesante	± 12,5%	+ 10% -8% per singolo tubo	+100 mm -0 mm