

NOI DICIAMO:
L'ACQUA VA
TRATTATA BENE!



BESSER HEIZEN. ABER SICHER.

Trattamento acqua
MWE, R-MWE, MVE

Ver.03/2018-it

Campo di applicazione

La norma distingue tra acqua di riempimento (per il primo riempimento dell'intero impianto) e acqua di reintegro (per la necessaria rialimentazione dopo perdite d'acqua). Far svolgere il primo riempimento dell'impianto al costruttore con un sistema adeguato.

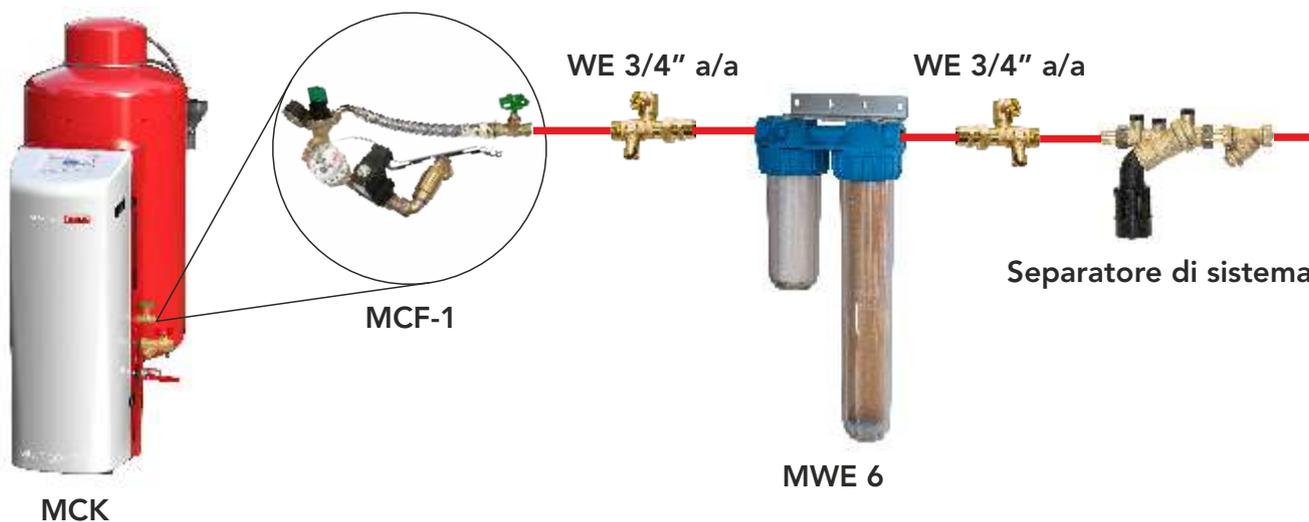


I moduli elko-mat eder MWE, elko-mat eder R-MWE ed elko-mat eder MVE servono esclusivamente al trattamento dell'acqua di reintegro in combinazione con un monitoraggio elettronico della capacità dello scambiatore ionico. Un utilizzo è pertanto possibile solo con un modulo di rialimentazione (multicontrol MCF o multicontrol MCC-N).

Impianto esemplare:

dispositivo automatico per il mantenimento della pressione multicontrol kompakt MCK con modulo di rialimentazione MCF-1 integrato, separatore di sistema e modulo di addolcimento acqua di reintegro MWE 6

Per il collegamento, consigliamo l'unità di manutenzione elko-flex eder 3/4" a/a disponibile come accessorio. Essa offre, oltre a una possibilità di blocco, anche la possibilità di prelevare campioni.



Il grande vantaggio per voi:

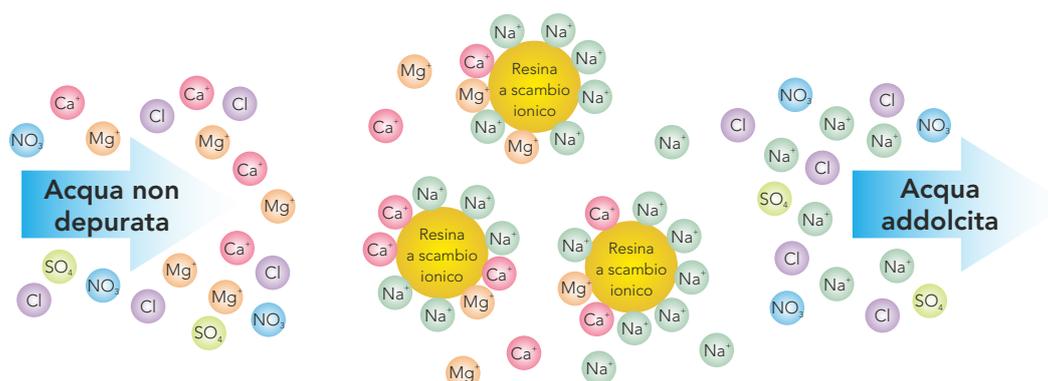
- Da pionieri a numeri 1: 45 anni di esperienza nella tecnica di espansione
- Servizio clienti interno all'azienda per l'assistenza sui vostri impianti: per tutta la vita utile del prodotto!
- Il giusto trattamento dell'acqua protegge il vostro impianto di riscaldamento da un "infarto del riscaldamento" dovuto a calcio e magnesio
- Il sistema più giusto per ogni impianto

Modulo addolcimento acqua di reintegro MWE

A seconda delle dimensioni dell'impianto e della durezza totale dell'acqua di reintegro o di riempimento, ai sensi della ÖNORM H5195-1, è necessario addolcire l'acqua di rialimentazione per la protezione dalla formazione di calcoli. Per fare ciò è possibile abbinare il modulo di addolcimento acqua di reintegro (MWE) con i moduli di rialimentazione multicontrol.

Principio di funzionamento

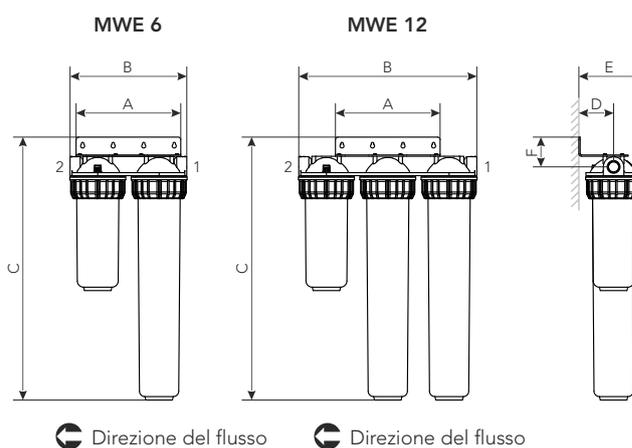
L'acqua di rialimentazione attraversa la resina a scambio ionico (scambiatore di cationi), dove le sostanze indurenti contenute nell'acqua, calcio e magnesio, sono scambiate con sodio, innocuo e solubile in acqua.



La quantità di rialimentazione viene controllata costantemente nell'impianto di mantenimento della pressione e, in caso di esaurimento della capacità della cartuccia di indurimento, al gestore è richiesto di sostituirla.

Specifiche tecniche

Tipo		elko-mat eder MWE	
		MWE 6	MWE 12
Capacità della cartuccia	l °dH	6.000	12.000
max pressione in aspirazione acqua per scopi industriali	bar	8,0	
min pressione in aspirazione acqua per scopi industriali	bar	2,0	
max temperatura di esercizio	°C	40	
max flusso di volume	l/h	240	
Durezza residua	°dH	~ 0,5	
	mmol/l	~ 0,1	
Misure	A mm	244	
	B mm	272	415
	C mm	620	
	D mm	81	
	E mm	146	
	F mm	70	
Peso	kg	4,5	7,5
Attacchi	1 "	Rp 3/4	
	2 "	Rp 3/4	



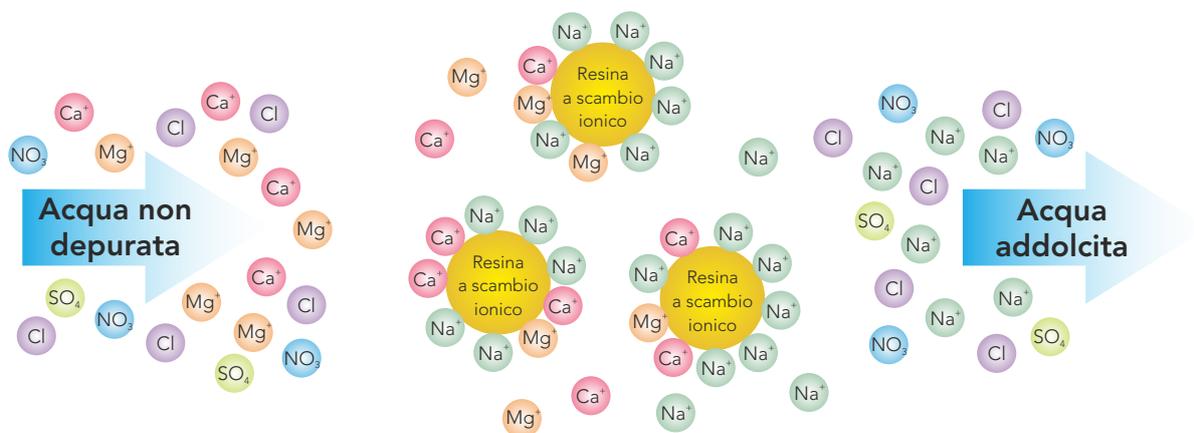
Modulo R-MWE addolcimento acqua di reintegro, rigenerante

A seconda delle dimensioni dell'impianto e della durezza totale dell'acqua di reintegro o di riempimento, ai sensi della ÖNORM H5195-1, è necessario addolcire l'acqua di rialimentazione per la protezione dalla formazione di calcoli.

R-MWE 28 è un impianto di addolcimento acqua totalmente automatico con controllo a microprocessore nell'ambito del quale la resina a scambio ionico è rigenerata automaticamente secondo l'effettivo consumo di acqua.

Principio di funzionamento

L'acqua di rialimentazione è convogliata, tramite la cosiddetta valvola centrale, attraverso la resina a scambio ionico (scambiatore di cationi), dove le sostanze indurenti contenute nell'acqua, calcio e magnesio, sono scambiate con sodio, innocuo e solubile in acqua.



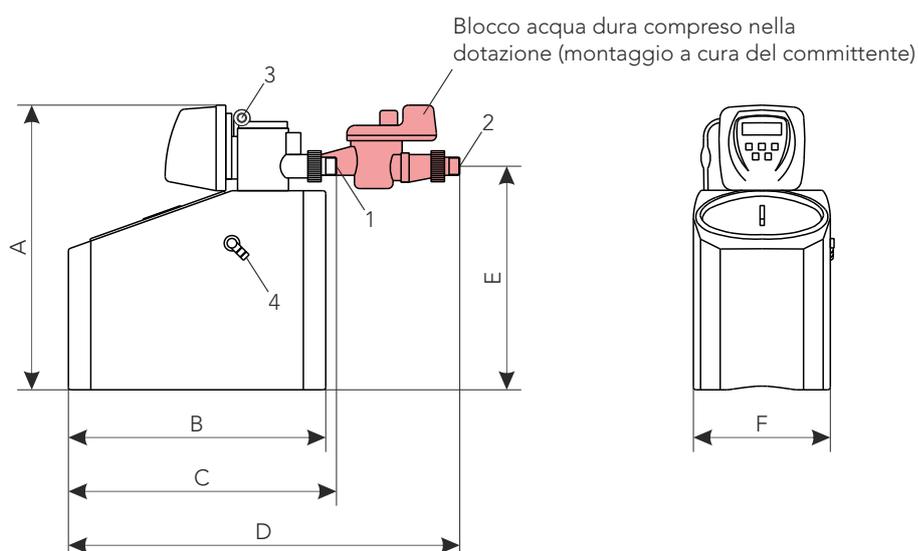
Se la resina a scambio ionico nel serbatoio a pressione si esaurisce, essa è rigenerata automaticamente. Durante tale tempo, il blocco dell'acqua dura fa in modo che non vi sia acqua di reintegro a disposizione.

elko-mat eder R-MWE 28 è utilizzabile, grazie al suo blocco motorizzato dell'acqua dura, con tutti i dispositivi di rialimentazione, anche con prodotti di altri produttori o impianti con dispositivi di rialimentazione esterni.

Specifiche tecniche

Tipo		elko-mat eder R-MWE R-MWE 28	
Capacità della cartuccia	l °dH	28.000	
max pressione in aspirazione acqua per scopi industriali	bar	8,6	
min pressione in aspirazione acqua per scopi industriali	bar	2,0	
max temperatura di esercizio	°C	40	
min temperatura di esercizio	°C	4	
max flusso di volume	m ³ /h	3,3	
Adattatore AC-DC	V	230V AC/50 Hz - 12V DC	
potenza elettr.	VA	< 10	
Misure	A mm	535	
	B mm	480	
	C mm	500	
	D mm	730	
	E mm	405	
	F mm	275	
Peso	Dispositivo	kg	11
	Dotazione ^{*)}	kg	ca. 50
Attacchi	Ingresso	1 "	G1
	Uscita	2 "	G1
	Canale	3 mm	Flessibile D _i =19 bzw.G3/4
	Trooppieno	4 mm	Flessibile D _i =13

Modifiche tecniche riservate!



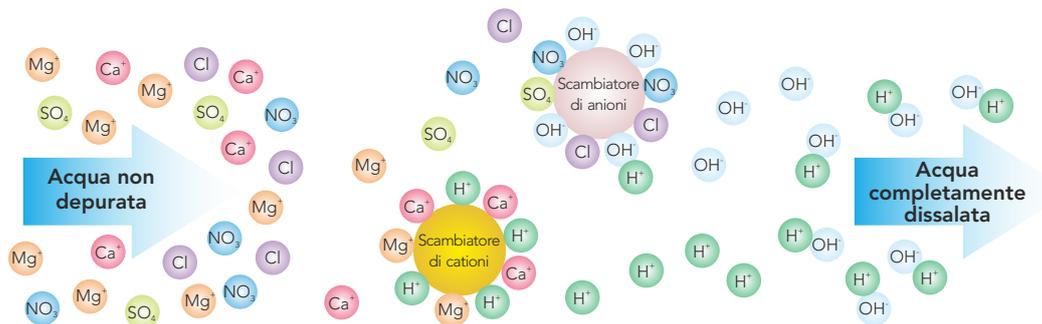
^{*)} Consegna con filtro fine incluso (25 µm) und Tablettensalz (25 kg).

Modulo dissalazione completa acqua di reintegro MVE

Diversamente da quanto avviene per l'addolcimento, con il quale vengono scambiate le sostanze indurenti nell'acqua, nella dissalazione completa tutti i sali sono eliminati dall'acqua di riempimento e dall'acqua di reintegro. Per la dissalazione completa dell'acqua di riempimento, è possibile abbinare il modulo di dissalazione completa acqua di reintegro (MVE) con i moduli di rialimentazione multicontrol.

Principio di funzionamento

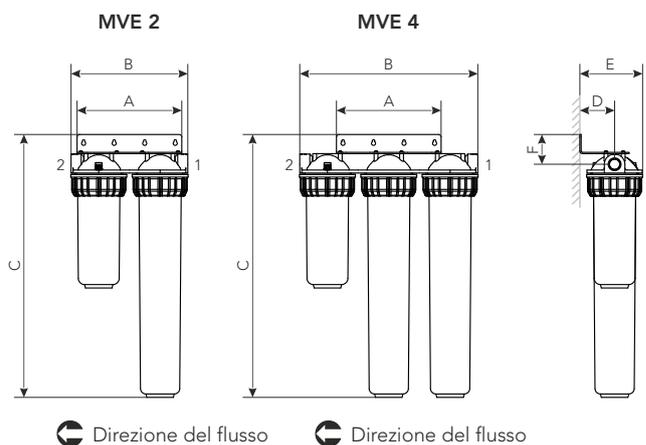
L'acqua di rialimentazione attraversa la resina a letto misto (scambiatore di cationi e scambiatore di anioni) e gli ioni positivi e negativi contenuti nell'acqua sono scambiati con idrogeno e idrossido. Si crea acqua priva di impurità.



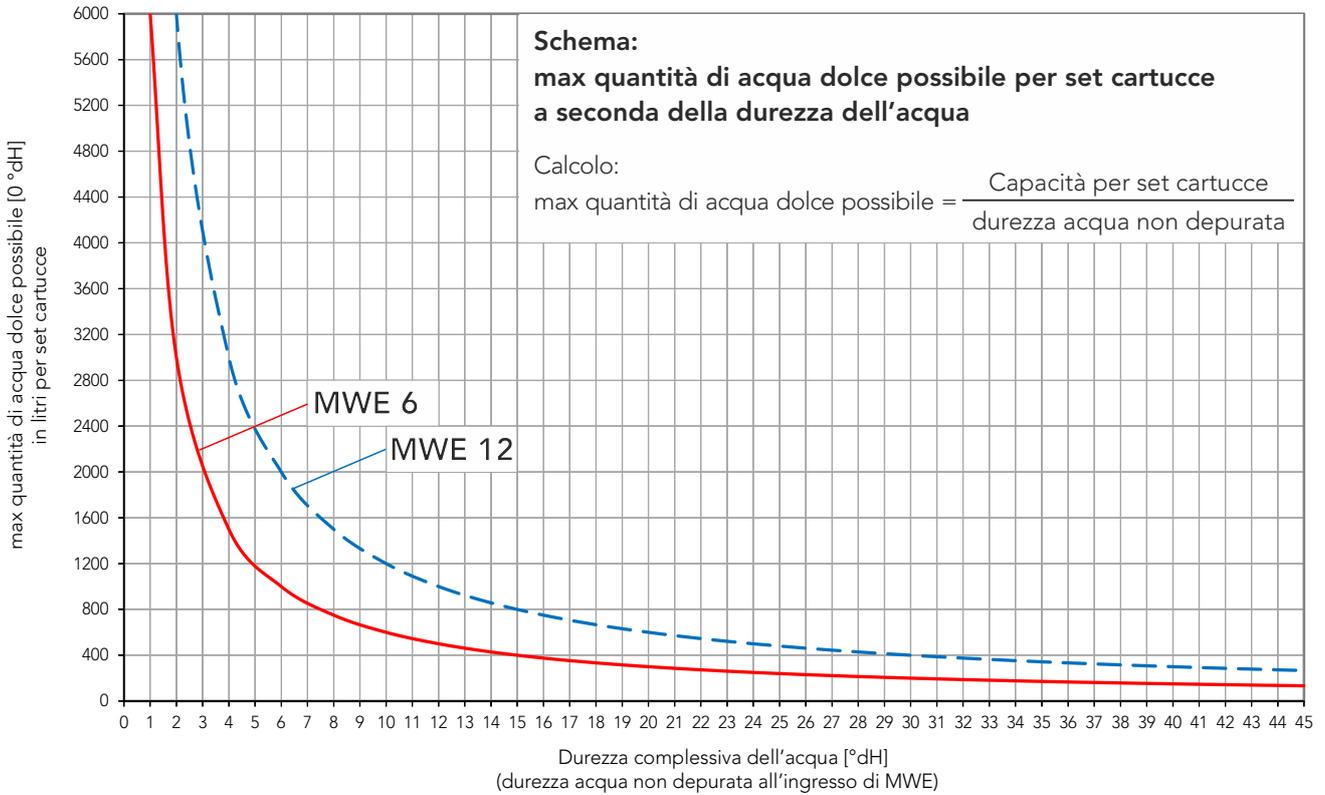
La quantità di rialimentazione viene controllata costantemente nell'impianto di mantenimento della pressione e, in caso di esaurimento della capacità della cartuccia di dissalazione completa, al gestore è richiesto di sostituirla.

Specifiche tecniche

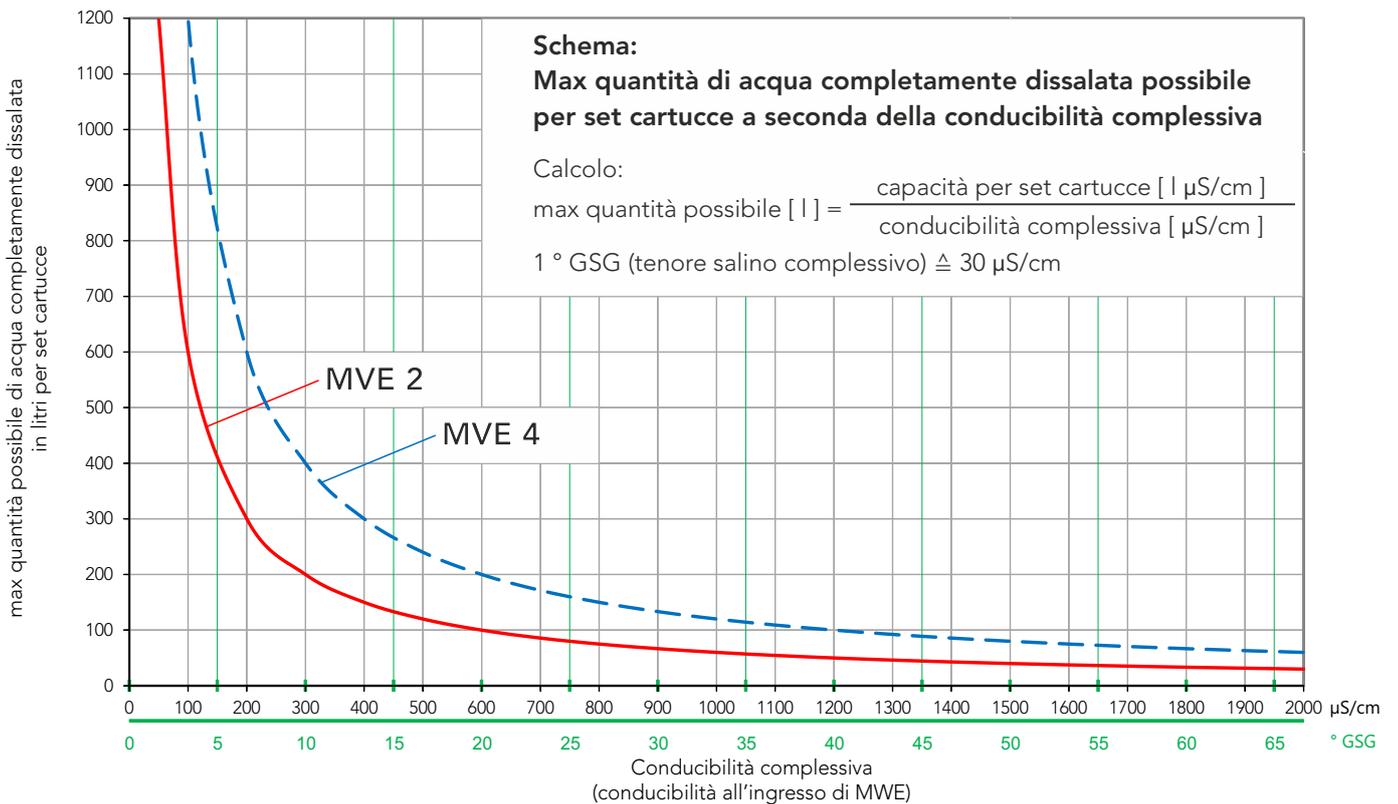
Tipo	elko-mat eder MVE		
	MVE 2	MVE 4	
Capacità della cartuccia	l °GSG	2.000	4.000
	l µS/cm	60.000	120.000
max pressione in aspirazione acqua per scopi industriali	bar	8,0	
min pressione in aspirazione acqua per scopi industriali	bar	2,0	
max temperatura di esercizio	°C	40	
max flusso di volume	l/h	240	
Conducibilità residua uscita MVE	µS/cm	max. 20	
Misure	A mm	244	
	B mm	272	415
	C mm	620	
	D mm	81	
	E mm	146	
	F mm	70	
Peso	kg	4,5	7,5
Attacchi	1 "	Rp 3/4	
	2 "	Rp 3/4	



MWE Capacità cartuccia a seconda della durezza dell'acqua non depurata



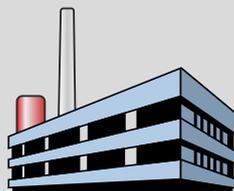
MVE Capacità cartuccia a seconda della conducibilità totale



RISCALDARE MEGLIO. MA IN SICUREZZA.

eder

www.eder-heizung.at



elko-flex eder



elko-mat eder picocontrol PCK



elko-mat eder multicontrol MCK



elko-mat eder multicontrol MCM



elko-mat eder topcontrol TCM



Complessità impianto
(potenza generatore,
altezza statica,
contenuto completo,
pressione di lavoro)

ANTON EDER GMBH

Stahl- & Kesselbau, Energie- & Verfahrenstechnik

Bramberg | Lienz | Salisburgo | Vienna

Weyerstraße 350 | A-5733 Bramberg | Tel.: 06566/7366 Fax: 06566/8127 | E-mail: info@eder-heizung.at

